

SIGMA SELECT



SIGMA SELECT -
SOLIDE, VEELZIJDIG,
GEMAAKT MET DE
TOEKOMST IN GEDACHTEN



MIGATRONIC
WELDING VALUE



EEN ECHT AANGEPASTE LASOPLOSSING

Modulair driefasige MIG/MAG- en MMA-inverter machine. Van basis tot geavanceerde hoogwaardige lasapparatuur van 300 tot 550 A.

ALLES IN ÉÉN APPARAAT

Met de nieuwe Sigma Select hebt u één lasapparaat dat u meteen aan uw huidige productiebehoeftes kunt aanpassen – zonder functies te deselecteren die u mogelijk later nodig hebt. Sigma Select is de nieuwe generatie lasoplossingen, waarmee u uw installatie kunt aanpassen wanneer u dat wilt.

DOE EEN SLIMME INVESTERING

Met Sigma Select hoeft u zich geen zorgen te maken over de toekomst. Na aanschaf van het lasapparaat hoeft u geruime tijd niet meer in een andere machine te investeren. U kunt uw Sigma Select eenvoudig met nieuwe functies upgraden die u nodig hebt, voor minder dan de kosten van een nieuw lasapparaat. Dat is nog eens een slimme investering.



HET MEEST VEELZIJDIGE BEDIENINGSPANEEL MET MEERDERE OPTIES

BASIC BEDIENINGSPANEEL

Voor basis lassen. Geen onnodige snufjes. Gebruik de knoppen om uw lasparameters aan te passen.

GRAPHIC BEDIENINGSPANEEL

Kies Synergic of Pulse en upgrade naar uw behoeftes veranderen. Het digitale bedieningspaneel met druk toetsen is gereed voor meerdere toepassingen, inclusief automatische functies voor eenvoudiger lassen.



Basic bedieningspaneel (78815041)



Graphic bedieningspaneel (78815040)

ONTWORPEN VOOR INTELLIGENT LASSEN, GAAT VEEL VERDER DAN HET GEBRUIKELIJKE LASSEN

UITGEBREIDE GARANTIE - TOT VIJF JAAR

Registreer nieuw aangeschafte lasapparaten uiterlijk 30 dagen na aankoopdatum op onze website en ontvang op bepaalde onderdelen tot 3 of 5 jaar garantie.

De mogelijkheid van uitgebreide garantie is van toepassing op lasapparaten die na 1 mei 2017 zijn aangeschaft.

Na de registratie ontvangt u een garantiencertificaat.

Wanneer het tijd is voor de jaarlijkse controle nemen wij contact met u op.



KIES HET BEDIENINGSPANEEL WAT BIJ JE PAST

BASIC

Het basisniveau van het bedieningspaneel is ontworpen voor MIG / MAG- en MMA-lassen met handmatige instelling van lasparameters.

SYNERGIC

In het Synergic paneel zijn alle primaire lasparameters gekoppeld en werken samen. Synergic bevat een standaardpakket van meer dan 50 lasprogramma's.

PULS

Het puls paneel is perfect voor roestvast staalen aluminium mede omdat het lassen spatvrij is. Bij Puls is Synergic inbegrepen met meer dan 50 lasprogramma's.



Het digitale bedieningspaneel met druk toetsen is gereed voor meerdere toepassingen, inclusief automatische functies voor eenvoudiger lassen.

Het modulaire lasapparaat past zich aan elke productiebehoefte aan. Voeg uitsluitend lasprogramma's en -functies toe.



De SD-kaart wordt gebruikt voor een backup op uw computer of voor de overdracht van lasinstellingen naar andere Sigma Select-machines.



SIGMA SELECT FUNCTIES EN PROGRAMMA



DUO PLUS

Voor een perfecte afwerking

Prachtige lassen op TIG-niveau met een MIG/MAG-lasapparaat. De DUO Plus techniek zorgt automatisch voor een perfecte afwerking. Het werkt met alle materialen, voor alle lasposities en alle lassers kunnen het. Het is heel simpel.



SEQUENCE

Een knop voor de perfecte instellingen

De Sequentie-functie biedt u de mogelijkheid om maximaal 9 persoonlijke sequenties op te slaan en daartussen te schakelen. Heel gemakkelijk via een knop op de lastoorts. Gebruik Sequence voor montage en assemblage, bijvoorbeeld, als lassers veel verschillend laswerk uitvoeren tijdens hun werkdag.



SEQUENCE REPEAT

Bedenk uw eigen boog

De Sequence Repeat technologie biedt u een maximale vrijheid om de ideale boog te maken voor uw specifieke laswerk.

Koppel afzonderlijke sequenties aan elkaar en pas lascycli aan uw eigen behoeften aan.



DE CONFIGURATIE VAN HET LASAPPARAAT

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

HARDWARECONFIGURATIE	SIGMA SELECT C			SIGMA SELECT S		
BEDIENING	300 A	400 A	550 A	300 A	400 A	550A
Optioneel waterkoeling						
Optioneel IGC ¹⁾						
Graphic bedieningspaneel						
BASIC bedieningspaneel						

1) Intelligent Gas Control (IGC) bespaart gas, optimaliseert gasbescherming en verbetert de laskwaliteit.



POWER ARC

Veilige maximale inbranding

Met de PowerArc techniek creëert u sterke, massieve constructies in koolstofstaal en roestvast staal. Realiseer maximale inbranding in dikke platen bij het maken van hoeklassen en I-naden met de PowerArc.



MIGA JOB CONTROL

Een slim digitaal geheugen

Maak gebruik van een digitaal geheugen in uw lasapparaat - bewaar uw favoriete lasinstellingen en roep deze op ieder gewenst moment terug. Kopieer de instellingen naar andere Select-apparaten. Met Miga Job Control vindt u makkelijk uw veelgebruikte instellingen terug en kunt u meteen met lassen beginnen.



MIGALOG

Registreer elke las

Houd al uw lasgegevens bij met de MigaLog software. Analyseer en documenteer uw werk. Met MigaLog beschikt u over hard bewijsmateriaal voor controles volgens de EN- en ISO-lasnormen.



DE CONFIGURATIE VAN FUNCTIES & PROGRAMMA

				FUNCTIES							PROGRAMMAPAKKETTEN						
	Handmatige instelling	Synergic DC	Synergic DC / Pulse	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	Vergrendelkaart	Standaard	Koolstof staal	Roestvast staal	Aluminium	Alle programma's	Enkel lasprogramma
BEDIENING																	
Graphic bedieningspaneel	Standaard	Optioneel	Optioneel	-	Optioneel	Optioneel	-	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	-	-	-	-	-	-
Graphic bedieningspaneel SYNERGIC	Standaard	Standaard	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Standaard	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel
Graphic bedieningspaneel PULSE	Standaard	Standaard	Standaard	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Standaard	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel	Optioneel
BASIC bedieningspaneel	Standaard	-	-	-	-	-	-	-	-	Optioneel	-	-	-	-	-	-	-
FUNCTIEPAKKET 3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1) Sequence nodig.

2) Intelligent Arc Control (IAC) voor Grundlagen. De stroombron moet bij aanschaf zijn voorbereid voor IAC.

3) DUO Plus-functie is niet beschikbaar totdat de Synergy- of Pulse-functie is geselecteerd.



DE INTELLIGENTE BOOGBESTURING IAC™ STELT DE BOOG AUTOMATISCH 50.000 KEER PER SECONDE AF...

MAAK COMPLEXE LASTAKEN EENVOUDIGER

De Intelligent Arc Control maakt lastig neergaand lassen van grondlagen eenvoudig, ook voor minder ervaren lassers. Met de 100% stabiele, gerichte korte boog realiseert u een volledige omsmelting in grondlagen. Dit verbetert de kwaliteit van al uw lassen en van uw product.

ZORG BIJ HET LASSEN VOOR EEN STEVIG FUNDAMENT

Gebruik Intelligent Arc Control voor de eerste las, de grondlaag. Intelligent Arc Control zorgt ervoor dat de omsmelting van de grondlaag perfect wordt. Het creëert een stevig fundament met een glad lasuiterlijk en u kunt doorgaan met de rest van uw las.

VOORDELEN

- Niet gevoelig voor een veranderende uitsteeklengte in een las = makkelijker uitvoerbare grondlagen
- Eenvoudig proces: zorgt ervoor dat goede lassers nóg beter worden en maakt het voor minder ervaren lassers makkelijker om complexe lastaken uit te voeren
- Zorgt bij neergaand lassen van grondlagen voor een aanzienlijk hogere lassnelheid dan bij traditioneel opgaand lassen
- Sneller lassen = meer produceren
- Minder warmte-inbreng = minder vervorming van het gelaste materiaal, maar wel nog steeds met voldoende inbranding
- Geen lasspatten = minder tijd nodig voor nabehandeling

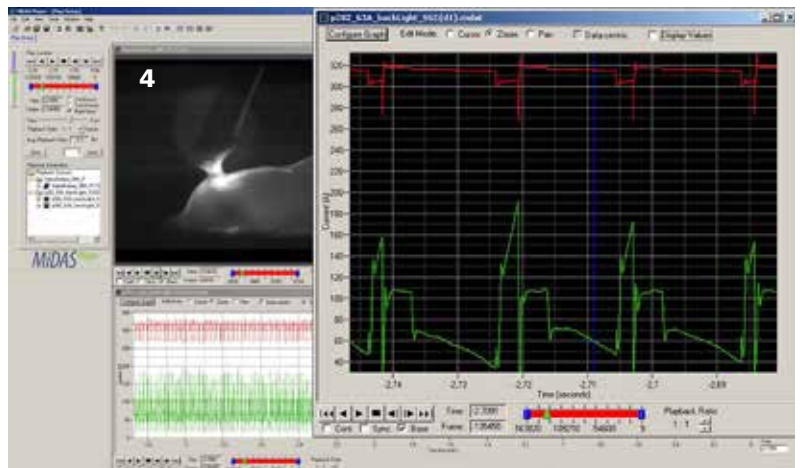
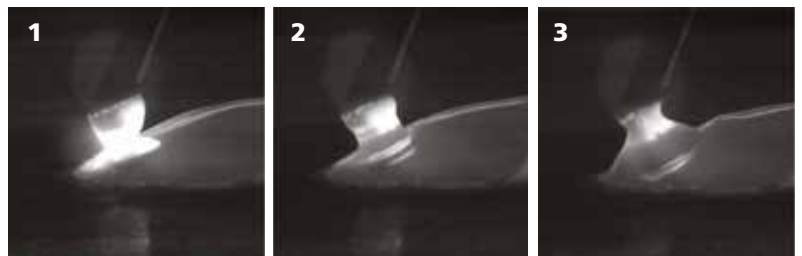
IAC IS IDEAAL VOOR

- Grondlagen
- Leidingen, buizen en tanks
- I-naad lassen
- Koolstofstaal en roestvast staal
- Alle plaatdiktes
- Handmatig en geautomatiseerd lassen
- Standaard lasprocedures volgens EN 1090/15612

IAC



IAC - Verticaal neergaand lassen van een grondlaag in een verwarmingsbuis. De lassnelheid wordt aanzienlijk verhoogd ten opzichte van het conventionele stapelen.



Realtime laboratoriumrapporten laten een volledige controle van het IAC-proces zien, ook tijdens de druppelafsplitsing.

INTELLIGENT GAS CONTROL IGC®

- MINDER GAS PER LAS

BESPAAR TOT WEL 50% VIA AUTOMATISCHE GASREGELING

IGC® Intelligent Gas Control techniek voorkomt te hoog verbruik van gas en levert een blijvende besparing op.

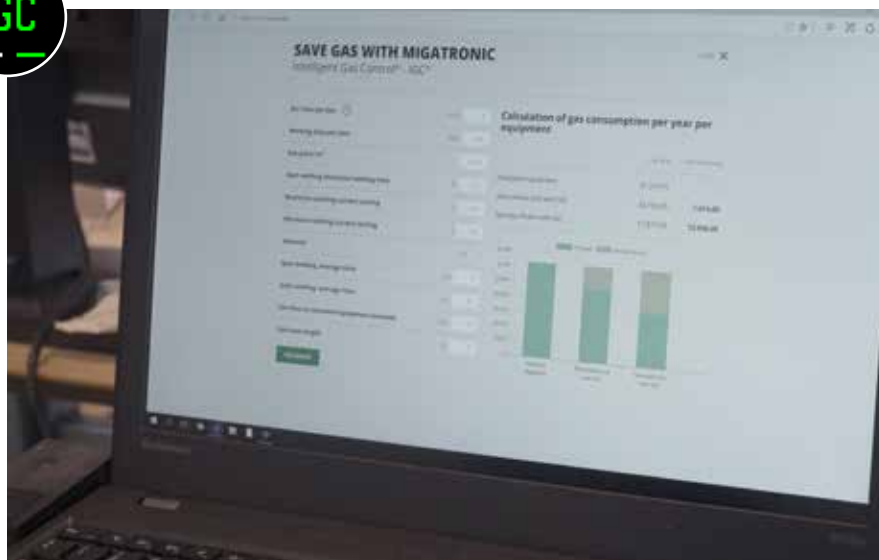
Met een altijd perfecte bescherming van smeltbaden voert u de kwaliteit van iedere las op.

Zorg dat al uw lasapparaten zijn voorzien van IGC Intelligent Gas Control en bespaar op die manier elke dag geld.

Uw investering hebt u al snel terugverdiend.

VOORDELEN

- Altijd optimale gasbescherming = geen gaatjes, porositeit en geen onzuiverheden in het laswerk. Minder fouten door onvoldoende gasstroom of gasturbulentie
- Geen onnodig gasverlies, zogenaamde gasstoot bij ontsteking = geen te hoog gasverbruik



- Geen verandering in werkprocedures = makkelijk voor lassers
- Minder vaak vervangen van gascilinders = geld- en tijdsparing
- Synergielijnen voor gas zijn vooraf ingesteld voor MIG- en TIG-lassen - voor het gas en het type draad

IGC IS IDEEAAL VOOR

- Alle lasprocessen
- Alle materialen
- Alle soorten laswerk
- Handmatig en geautomatiseerd lassen



MIGAJOB CONTROL - DIGITAAL GEHEUGEN IN UW LASAPPARAAT

Maak gebruik van een digitaal geheugen in uw lasapparaat. Bewaar uw favoriete lasinstellingen en roep deze op ieder gewenst moment terug.

VOORDELEN

- Zorg ervoor dat u geen tijd meer nodig heeft voor het vinden van de perfecte instellingen voor specifieke lastaken.
- Sla een groot aantal lasprogramma's op met afzonderlijke namen voor lastaken.
- Als lasapparaten door meerdere lassers worden gebruikt, kunnen zij hun eigen unieke instellingen opslaan en snel weer opvragen.



- U kunt heel gemakkelijk door uw opgeslagen lastaken bladeren via het gebruiksvriendelijke grafische bedieningspaneel.
- Kopieer instellingen via een SD-kaart naar andere lasapparaten

MIGA JOB CONTROL IS IDEEAAL VOOR

- Werkplaatsen met een groot aantal lasapparaten en lassers die dezelfde lasapparaten gebruiken
- Fouten voorkomen in uw instellingen



SIGMA SELECT DATA

Wijzigingen voorbehouden.

STROOMBRON	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Stroombereik, (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Aansluitspanning +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Zekering, A	16	20	35
Netstroom (effectief), A	11,0	17,5	27,2
Netstroom, max., A	15,4	26,0	39,2
Rendement, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Rendement, max., kVA	10,7	18,0	27,1
Open spanning, V	50-60 // 65-70	65-70	75-80
Rendementsgraad	0,85	0,85	0,90
Rendementsfactor	0,90	0,90	0,90
Inschakelduur 100% /20°C (MIG), A/V	290/28,5 // 300/29	345/31,5 // 350/31,5	475/37,8
Inschakelduur max. /20°C (MIG), A/%V	-	400/65/34,0 // 400/60/34	550/60/41,5
Inschakelduur 100% /40°C (MIG), A/V	220/25 // 270/27,5	300/29 // 280/28,0	430/35,5
Inschakelduur 60% /40°C (MIG), A/V	240/26	370/32,5 // 350/31,5	510/39,5
Inschakelduur max. /40°C (MIG), A/%V	300/25/29 // 300/80/29	400/50/34,0 // 400/40/34	550/50/41,5
Gebruikersklasse	S/CE	S/CE	S/CE
Beschermingsklasse	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Norm		IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	
Afmetingen C (H x B x L, mm)	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Afmetingen S (H x B x L, mm)	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Gewicht C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Gewicht S, kg	26 // 36	35 // -	36

DRAADAANVOERUNIT	MWF 30 (INTERN)
Draadaanvoersnelheid, m/min.	0,5-30,0
Diameter draadhaspel, mm	300
Inschakelduur 100% /40°C, A	430
Toortsaansluiting	EURO
Beschermingsklasse	IP 23
Norm	IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A
Afmetingen (HxWxL), mm	413x310x750
Gewicht, kg	11,6

KOELUNIT	MCU 1300
Koelvermogen (1 l/min.), W	1300
Tankinhoud,, liter	5
Max. druk, bar	5
Max. temperatuur, °C	70
Norm	IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A
Afmetingen (HxBxL), mm	207x260x680
Gewicht, kg	20

Stempel dealer:

Migatronik Nederland BV
 Hallenweg 34, 5683 CT Best
 Postbus 417, 5680 AK Best
 Telefoon: (+31) 0499-375000
 Telefax: (+31) 0499-375795
 E-mail info@migatronik.nl
 migatronik.com

52193054

